



Ingenieurbüro Hetzel GmbH
Postfach 1401 • 57444 Olpe
Franziskanerstrasse 5 • 57462 Olpe
E-Mail: info@IB-Hetzel.de

<http://www.smartplanning.de>



Deutschmann Automation GmbH & Co. KG

Max-Planck-Str. 21

65520 Bad Camberg



PRODUKTMAKROS FÜR EPLAN 5. xx

Version: 1.0

Stand: 11/2004

Anzahl der Seiten : 10

			Datum	04.11.2004	 Deutschmann Automation GmbH & Co. KG 65520 Bad Camberg	DECKBLATT			=DOC +
			Bearb.	IBH					
			Gepr.	04.11.2004					
Änderung	Datum	Name	Norm		PRODUKTMAKROS			Blatt 01	Seite 1 von 5

RECHTLICHE HINWEISE UND HAFTUNGSAUSSCHLÜSSE

Die Ausarbeitungen dieses Projektes sind urheberrechtlich geschützt und geistiges Eigentum der Firma

Deutschmann Automation GmbH & Co. KG
Max-Planck-Str. 21
65520 Bad Camberg

Alle Angaben wurden in bester Absicht und nach bestem Wissen und Gewissen gemacht.

Für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben wird keine Haftung übernommen.

Für die Verwendung der Produktmakros in dem CAE-System Eplan wird keine Garantie übernommen.

ALLGEMEINE HINWEISE

Dieses Projekt wurde für EPLAN ab Version 5.50 erstellt. Die in den Makros enthaltenen Funktionen stehen für EPLAN-Versionen vor 5.50 nicht oder nur eingeschränkt zur Verfügung!

PROJEKTSTRUKTUR

Dieses Projekt ist ein Makroprojekt und beinhaltet EPLAN-Produktmakros der Firma Deutschmann Automation GmbH & Co. KG.

DATEN/DATEIEN

Projekt: ... \EPLAN4\P\DEUTSCHMANN\MAKROS.P - Makro-Projekt
Makros: ... \EPLAN4\M\DEUTSCHMANN\ - Produktmakros
Stammdaten: ... \EPLAN4\N\DEUTSCHMANN\ - Stammdateien
Artikel: ... \EPLAN4\L\DEUTSCHMANN\ - Eplan-Artikel-daten
... \EPLAN4\L\DEUTSCHMANN\ARTIKEL.ASC - Eplan-Artikel-Importdatei
... \EPLAN4\L\DEUTSCHMANN\ARTIKEL.XLS - MS-EXCEL-Artikel-daten

INSTALLATION

Alle Daten (Makro-Projekt, Artikel-daten, Stamm-Dateien) können über die "EPLAN-Datensicherung / Zurückspeichern" eingelesen werden. Die Artikel-daten können in den eigenen Artikelstamm importiert werden: EPLAN-Artikelverwaltung / Datenaustausch / Import / ASCII allgemein.

			Datum	04.11.2004	 Deutschmann Automation GmbH & Co. KG 65520 Bad Camberg	BESCHREIBUNG			=DOC +
			Bearb.	IBH					
			Gepr.	04.11.2004					
Händerung	Datum	Name	Norm		PRODUKTMAKROS			Blatt 03	Seite 3 von 5

MAKROS

Makro-Konstruktion

Die Produktmakros sind so erstellt, daß sie

- für alle Eplan-Projektarten sowie für nahezu alle Eplan-Parametereinstellungen verwendbar sind,
- vom Anwender visuell leicht erkennbar sind, wobei der Schwerpunkt jedoch auf der technischen Konstruktion liegt.

Makro-Funktionalitäten

Die Produktmakros sind logisch getestet, d.h.

- sie können in bestehende Projekte eingebunden werden, ohne das logische Fehler (EPLAN-Auswertungsläufe) entstehen.
- sie sind untereinander logisch verknüpft und lassen sich durch die EPLAN-Funktion "Autoconnecting" leicht anschliessen.
- sie sind untereinander querverweisend, da einige Baugruppen auf mehreren Seiten verteilt dargestellt werden.

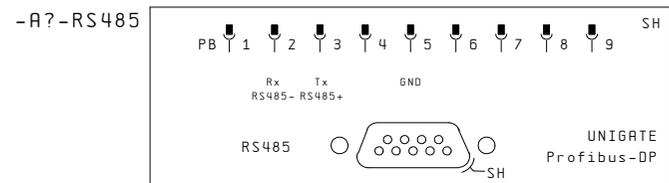
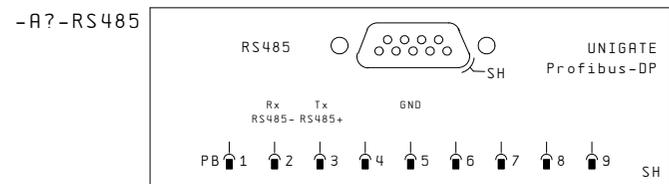
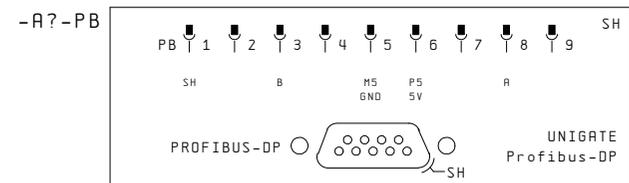
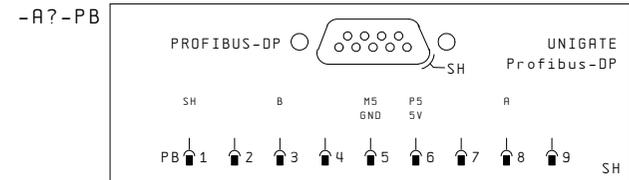
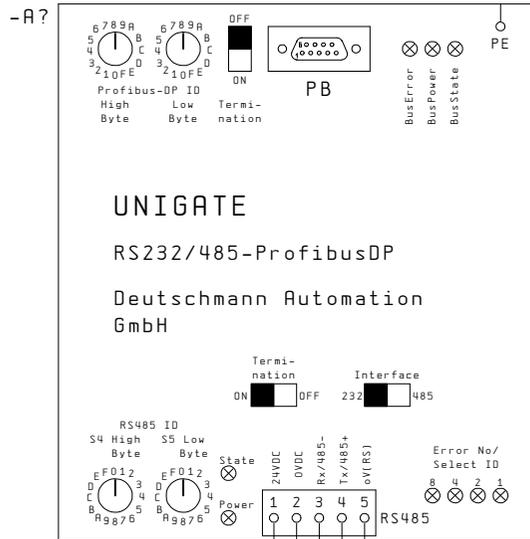
ARTIKELSTAMMDATEN

Für alle Geräte bzw. Baugruppen sind Artikelstammdaten angelegt. Sie gelten für die systeimeigene EPLAN-Artikelverwaltung und können in bestehende Artikelstammdaten importiert werden. Zusätzlich liegen die Artikelstammdaten als MS-EXCEL-Tabelle vor. Dies ermöglicht die Übernahme der Daten in EPLAN-fremde Artikelverwaltungssysteme (PPS). Zudem können die Artikel Daten sehr einfach in ihrer Form an die bestehenden Daten angepasst werden.

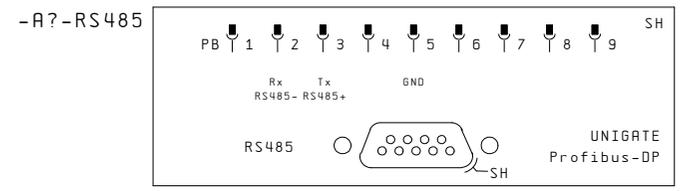
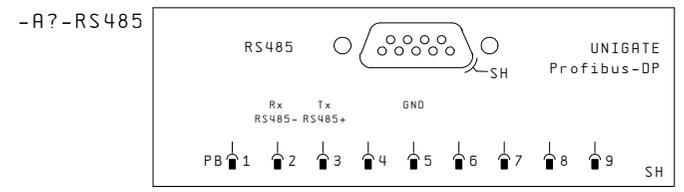
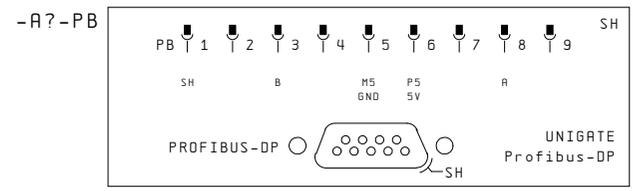
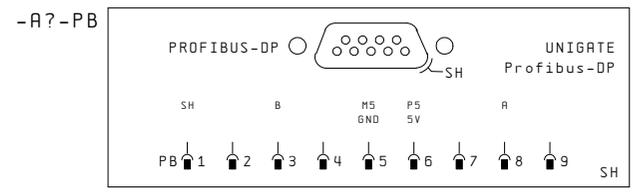
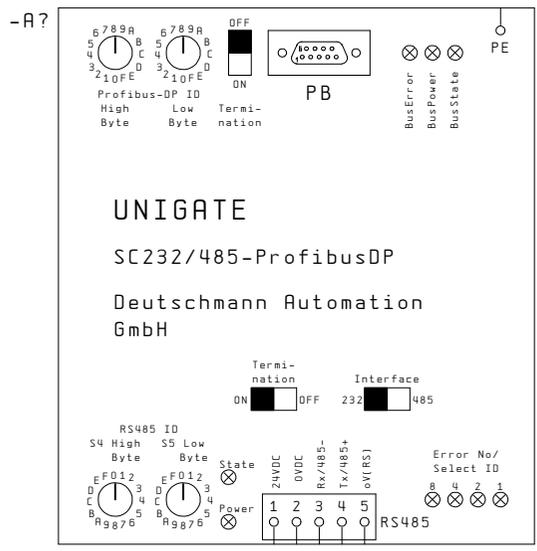
Da die Abmessungen der Geräte und Baugruppen im Artikelstamm hinterlegt sind, kann das EPLAN-Modul "Montageplattenbestückung" für die Makros genutzt werden.

An allen Geräten bzw. Baugruppen ist die Artikelnummer hinterlegt.

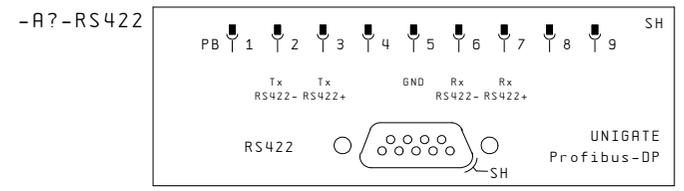
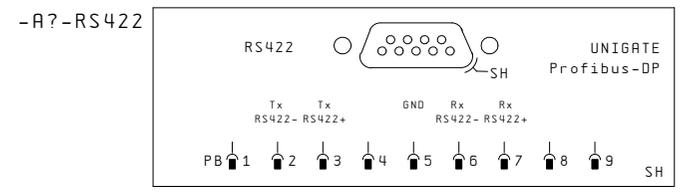
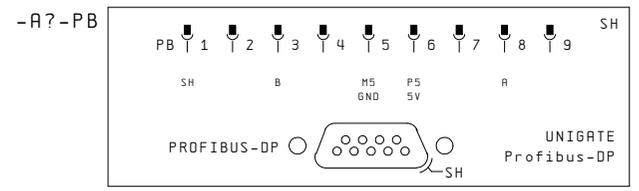
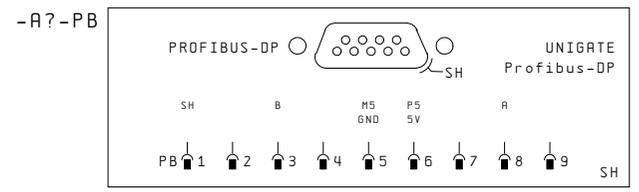
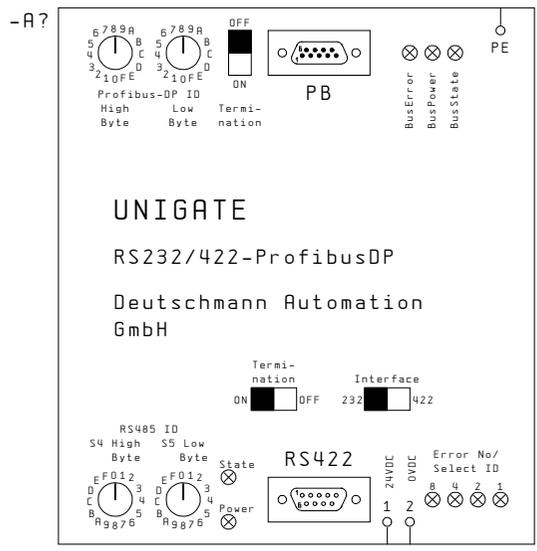
		Datum	04.11.2004		Deutschmann Automation GmbH & Co. KG 65520 Bad Camberg	BESCHREIBUNG			=DOC +	
		Bearb.	IBH							
		Gepr.	04.11.2004							
Händerung	Datum	Name	Norm	PRODUKTMAKROS			Blatt	04	Seite	4 von 5



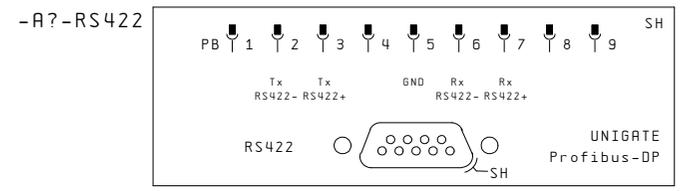
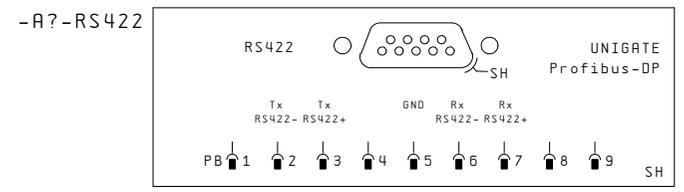
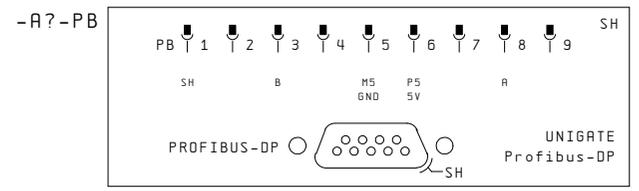
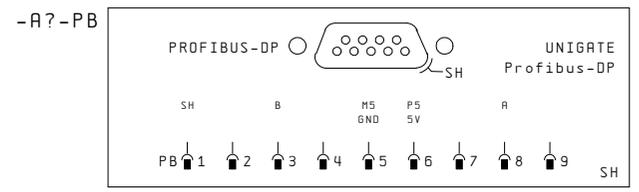
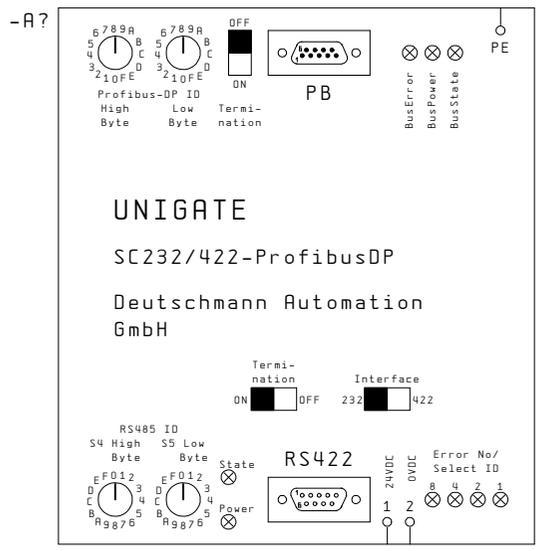
Datum	04.11.2004	Deuschmann Automation GmbH & Co. KG 65520 Bad Camberg	Feldbus-Gateway	Typ: UNIGATE RS232/485-ProfibusDP	=UNIGATE +PROFIBUS_DP
Bearb.	IBH		UNIGATE RS232/485-ProfibusDP	Art.-Nr.: V2753	
Gepr.	04.11.2004				
Änderung	Datum	Name	Norm	PRODUKTMAKROS	Blatt 06 Seite 1 von 5



Datum	04.11.2004	Deuschmann Automation GmbH & Co. KG 65520 Bad Camberg	Feldbus-Gateway	Typ: UNIGATE SC232/485-ProfibusDP	=UNIGATE +PROFIBUS_DP
Bearb.	IBH		UNIGATE SC232/485-ProfibusDP	Art.-Nr.: V3091	
Gepr.	04.11.2004				
Änderung	Datum	Name	Norm	PRODUKTMAKROS	Blatt 07 Seite 2 von 5



			Datum	04.11.2004	Deutschmann Automation GmbH & Co. KG 65520 Bad Camberg	Feldbus-Gateway	Typ: UNIGATE RS232/422-ProfibusDP	=UNIGATE	
			Bearb.	IBH		UNIGATE RS232/422-ProfibusDP	Art. -Nr.: V2943	+PROFIBUS_DP	
			Gepr.	04.11.2004					
Änderung	Datum	Name	Norm	PRODUKTMAKROS				Blatt 08	Seite 3 von 5



Datum	04.11.2004	Deutschmann Automation GmbH & Co. KG 65520 Bad Camberg	Feldbus-Gateway	Typ: UNIGATE SC232/422-ProfibusDP	=UNIGATE
Bearb.	IBH		UNIGATE SC232/422-ProfibusDP	Art. -Nr.: V3230	+PROFIBUS_DP
Gepr.	04.11.2004				
Änderung	Datum	Name	Norm	PRODUKTMAKROS	Blatt 09 Seite 4 von 5

127.00 |
 |
 90.00 |



			Datum	04.11.2004	 Deutschmann Automation GmbH & Co. KG 65520 Bad Camberg	Feldbus-Gateway UNIGATE RS/SC -ProfibusDP LAYOUT	=UNIGATE +PROFIBUS_DP
		Bearb.	IBH				
		Gepr.	04.11.2004				
Änderung	Datum	Name	Norm		PRODUKTMAKROS		Blatt 10 Seite 5 von 5